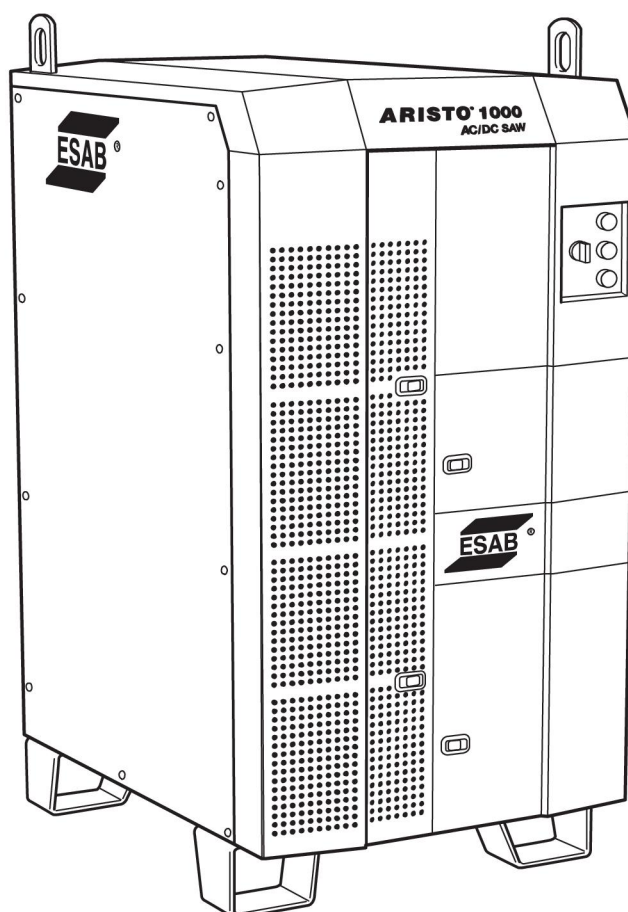




Aristo®

Aristo® 1000 AC/DC SAW



Kasutusjuhend



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Low Voltage Directive 2014/35/EU, entering into force 20 April 2016
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding Power Source

Type designation

Aristo 1000 AC/DC, from serial number 336 xxx xxx (2013 w/36)

Brand name or trade mark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, and telephone No:

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden

Phone: +46 31 50 90 00, Fax: +46 584 411 924

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 60974-1:2012, Arc Welding Equipment – Part 1: Welding Power Sources

EN 60974-10:2014, Arc Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

Additional information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Signature

Position

Gothenburg
2016-07-20

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Stephen Argo', written in a cursive style.

Stephen Argo

Global Director Equipment

CE 2016

1	OHUTUS	4
1.1	Sümbolite tähendus	4
1.2	Ohutusabinõud	4
2	SISSEJUHATUS	7
3	TEHNILISED ANDMED	8
4	PAIGALDAMINE	9
4.1	Töstmisjuhised	9
4.2	Asukoht	10
4.3	Keevitusvarustuse näide	11
4.4	Kaablipaigutus	12
4.5	Vooluvõrk	13
5	KASUTAMINE	15
5.1	Ühendused ja juhtimisseadmed	15
5.2	Keevitus- ja tagasivoolukaabli ühendus	16
5.3	Sümbolite selgitus	16
5.4	Ülekuumenemiskaitse	16
6	HOOLDAMINE	17
6.1	Keevitusvooluallikas	17
7	VEAOTSING	19
8	VARUOSADE TELLIMINE	20
	KAABLIPAIGUTUSE NÕUDED	21
	PUHASTAMINE	25
	SKEEM	26
	KOOSTEJUHISED	27
	ÜHENDUSTE JUHIS	28
	TELLIMISNUMBRID	29
	KULUVAD OSAD	30
	TARVIKUD	31

1 OHUTUS

1.1 Sümbolite tähendus

Selles juhendis: tähendab Tähelepanu! Olge valvel!



OHT

Tähendab otsest ohtu, mis juhul, kui seda ei väldita, põhjustab otsese raske kehavigastuse või surma.



HOIATUS!

Tähendab potentsiaalset ohtu, mis võib põhjustada kehavigastuse või surma.



ETTEVAATUST!

Tähendab ohtu, mis võib põhjustada kerge kehavigastuse.



HOIATUS!

Enne kasutamist lugege läbi ja tehke omale selgeks kasutusjuhendi juhised ning järgige kõiki märgiseid, töötajate ohutuspraktikaid ja ohutuse teabelehti (SDS).



1.2 Ohutusabinõud

ESAB keevitusseadmete kasutajad on kohustatud tagama, et igaüks, kes töötab seadmetega või nende läheduses, järgiks kõiki asjakohaseid ohutusabinõusid. Ohutusabinõud peavad vastama antud seadme tüübile kehtestatud nõuetele. Lisaks tavapärastele töökohale kehtestatud eeskirjadele tuleb järgida allpool esitatud soovitusi.

Kõiki töid peavad teostama hea väljaõppe saanud ja seadmete tööga hästi kursis olevad töötajad. Seadmete ebaõige kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi, mille tagajärjel võib viga saada kasutaja või seade.

1. Kõik, kes kasutavad seadmeid, peavad olema kursis:
 - selle töö;
 - hädaseiskamislülite asukoha;
 - selle talitluse;
 - asjakohaste ohutusabinõude;
 - keevitamise ja lõikamise või seadme muu kohase kasutamisega
2. Kasutaja peab tagama, et:
 - seadme käivitamisel ei oleks selle tööala piires ühtki kõrvalist isikut
 - kaare käivitamisel või seadmega töö alustamisel poleks keegi kaitsevahendita
3. Töökoht peab:
 - vastama otstarbele;
 - olema tuuletõmbeta.

4. Isikukaitsevahendid:

- Soovitame teil alati kanda isikukaitsevahendeid, nagu kaitseprillid, leegikindlad riided, kaitsekindad
- Ärge kandke kergesti haakuvaid esemeid, nagu sallid, käeketid, sörmused jms, mis võivad kinni kiiluda või põletushaavu tekitada

5. Üldised ohutusabinõud

- Veenduge, et tagasivoolukaabel on turvaliselt ühendatud
- Kõrgepingeseadmetega seotud töid **võib teostada ainult väljaõppinud elektrik**
- Sobivad tulekustutusvahendid peavad olema tähistatud selgelt ja paigutatud käepäraselt.
- Seadmete määrimist ja hooldust ei **tohi** viia läbi nende töötamise ajal



HOIATUS!

Kaarkeevitus ja -lõikamine võivad vigastada teid ennast ja teisi. Kasutage keevitamisel ja lõikamisel ettevaatusabinõusid.



ELEKTRILÖÖK – võib tappa!

- Paigaldage ja maandage keevitusseade vastavalt kasutusjuhendile.
- Ärge puutuge pingestatud elektrilisi osi või elektroode ei paljakäsi, märgade kinnaste ega rõivastega.
- Isoleerige ennast töödeldavast detailist ja maast.
- Veenduge, et teie tööasend on ohutu.



ELEKTRI- JA MAGNETVÄLJAD – võivad olla tervisele ohtlikud

- Südamestimulaatoreid kasutavad keevitajad peaks enne keevitamist pidama nõu oma arstiga. Elektromagnetväljad võivad häirida mõnede südamestimulaatorite tööd.
- Kokkupuutel elektromagnetväljadega võib olla muid mõjusid tervisele, mida ei teata.
- Keevitajad peaks elektromagnetväljadega kokkupuute vähendamiseks toimima järgmiselt.
 - Juhtige elektroodi- ja töökaablid kehast mööda samalt küljelt. Võimalusel kinnitage need lindiga. Ärge paigutage ennast põleti ja töökaablite vahele. Ärge keerake põleti- või töökaablit ümber oma keha. Hoidke keevitusseadme toiteallikas ja kaablid kehast võimalikult kaugel.
 - Ühendage töökaabel töödeldava detailiga võimalikult keevituskoha lähedalt.



AEROSOODID JA GAASID – võivad olla tervisele ohtlikud

- Hoidke pead aerosoolidest kaugel.
- Kasutage ventilatsiooni, väljatõmmet kaare kohal või mõlemat, selleks et juhtida aerosoolid ja gaasid sissehingamistsoonist ja lähiümbrusest kõrvale



KEEVITUSKIIRED – Võivad vigastada silmi ja tekitada põletushaavu

- Kaitske oma silmi ja keha. Kasutage õiget keevitusmaski ja filterklaasi ning kandke kaitserõivaid
- Kaitske juuresviibijad sobivate varjete või kardinatega.



MÜRA – liigne müra võib kahjustada kuulmist

Kaitske oma kõrvu. Kasutage kõrvaklappe või muid kaitsevahendeid.

LIIKUVAD OSAD – võivad põhjustada kehavigastusi

- Veenduge, et kõik ukсед, paneelid ja katted on suletud ning kindlalt oma kohal. Katteid tohivad eemaldada ainult asjakohase väljaõppega isikud hoolduse ja tõrkeotsingu eesmärgil. Pange paneelid ja katted oma kohale tagasi ning sulgege ukсед pärast hoolduse lõppemist ja enne mootori käivitamist.



- Seisake mootor enne seadme paigaldamist või ühendamist.
- Hoidke käed, juuksed, avarad rõivad ja tööriistad liikuvatest osadest eemal.

TULEOHT

- Sädemed (keevituspritsmed) võivad põhjustada tulekahju. Veenduge, et läheduses ei oleks kergestisüttivaid materjale.
- Ärge kasutage suletud mahuteid.

TALITLUSHÄIRE – talitlushäirete korral kutsuge spetsialist appi.

KAITSKE ENNAST JA TEISI!**ETTEVAATUST!**

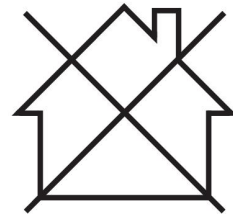
See toode on ettenähtud ainult kaarkeevituseks.

**HOIATUS!**

Ärge kasutage keevitusvooluallikat külmunud torude sulatamiseks.

**ETTEVAATUST!**

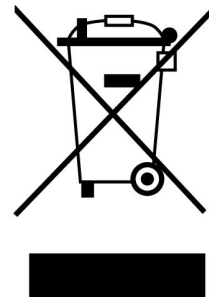
Klass A seadmed ei ole mõeldud kasutamiseks elurajoonides, kus elektrivoolu saadakse avalikust madalpingevõrgust. Neis kohtades võib esineda raskusi klass A seadmete elektromagnetilise ühilduvuse tagamisel juhtivuslike või kiiruslike häiringute tõttu.

**TÄHELEPANU!****Kõrvaldage elektroonikaseadmed ringlussevõturajatises!**

Järgides Euroopa direktiivi 2012/19/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ja selle rakendamist siseriikliku õiguse kohaselt, tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektri- ja/või elektroonikaseadmed kõrvaldada ringlussevõturajatises.

Seadmete eest vastutava isikuna on Teie kohustuseks hankida teavet volitatud kogumisjaamade kohta.

Lisateabe saamiseks pöörduge lähima ESAB'i toodete edasimüüja poole.



ESAB pakub laias valikus keevitamisel vajalikke tarvikuid ja kaitsevahendeid. Tellimisinfo saamiseks pöörduge ESAB-i toodete kohaliku edasimüüja poole või külastage meie veebilehte.

2 SISSEJUHATUS

Aristo 1000 on keevitusvooluallikas, mis on mõeldud alalisvooluga või vahelduvvooluga produktiivseks kaarkeevitamiseks räubustis. Vooluallikal on keevitusprotsessi optimeerimiseks mitmeid erinevaid seadistusvõimalusi.

Keevitusvooluallikat kasutatakse koos juhtseadmega PEK. Keevitusprotsessi parameetreid reguleeritakse juhtseadme kaudu.

Kuna seade Aristo 1000 kuulub ESABi A2/A6 süsteemi, saab sellega kasutada ka enamikku antud süsteemi komponentidest.

Süsteem sisaldab järgmisi komponente:

- keevitustraktorid,
- kang ja poom,
- keevituspead,
- positsioneerid,
- keevisõmbluse jälgimisseadmed,
- räubusti juhtimise süsteemid.

Selle ESAB-i toote tarvikud leiate käesoleva kasutusjuhendi peatükist „TARVIKUD”.

3 TEHNILISED ANDMED

Aristo® 1000	
Võrgupinge	380–575 V, ±10%, 3~ 50/60 Hz
Vooluvõrk	S_{sc} min 19,2 MVA
Primaarvool	I_{max} 84 A
Seadistusvahemik	14–50 V / 0–1000 A
Lubatud koormus 100% koormustsükliga	1000 A / 44 V
Võimsustegur maksimaalvoolu korral	0,92
Efektivsus maksimaalvoolu korral	88 %
Tühijooksupinge U_0 max	125 V
Näivvõimsus maksimaalvoolu korral	55,3 kVA
Aktiivvõimsus maksimaalvoolu korral	49,5 kW
Tühijooksuvõimsus	170 W
Töötemperatuur	–10 kuni +40 °C (+14 kuni +104 °F)
Transportimise temperatuur	–20 kuni +55 °C (–4 kuni +131 °F)
Mõõtmed p × l × k	865×610×1320 mm (34x24x52 tolli)
Mass	330 kg (727 naela)
Isolatsiooniklass	H
Korpuse kaitseklass	IP23
Rakendusklass	S

Koormatavus

Koormatavus tähistab aega protsendina kümne minuti jooksul saate teatud koormusega keevitada või lõigata ilma ülekoormamise ohuta. Koormustsüklil kehtib 40 °C (104 °F) või madalama temperatuuri juures.

Korpuse kaitseklass

IP kood tähistab kesta klassi, st kaitseastet tahkiste või vee sissetungi vastu.

Tähistusega **IP23** seadmed on mõeldud kasutamiseks nii sees kui väljas.

Rakendusklass

Sümbol S näitab, et toiteallikas on mõeldud kasutamiseks suurema elektrihuga aladel.

Vooluvõrk S_{sc} min

Võrgu minimaalne lühisvõimsus kooskõlas IEC 61000-3-12-ga.

4 PAIGALDAMINE

Paigaldamise peab teostama spetsialist.

Vooluallika kalibreerimist peab teostama spetsialist.



ETTEVAATUST!

Paigaldamisel tuleb luua ühendus maandatud sümmeetrilise 3-faasilise süsteemiga. Ette nähtud statsionaarseks paigaldamiseks.



TÄHELEPANU!

Nõuded toiteallikale

See seade vastab standardile IEC 61000-3-12 tingimusel, et lühisvõimsus on suurem või võrdne S_{scmin} -ga kasutaja toite ja avaliku vooluvõrgu ühenduskohas.

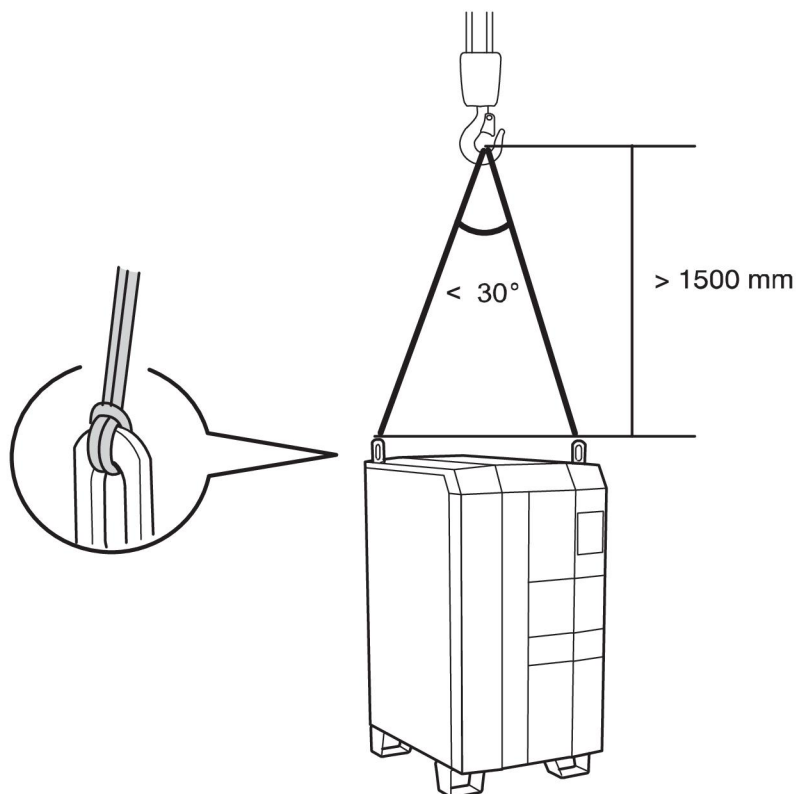
Seadme paigaldaja või kasutaja kohustus on tagada (vajadusel elektrivõrgu operaatoriga nõu pidades), et seade on ühendatud ainult sellise toitega, mille lühisvõimsus on suurem või võrdne S_{scmin} -ga. Vt tehnilisi andmeid jaotisest „TEHNILISED ANDMED”.



TÄHELEPANU!

Vooluallikas saab toite generaatorist. Lisateabe saamiseks võtke ühendust ESAB-i volitatud teeninduse töötajatega.

4.1 Tõstmisjuhised

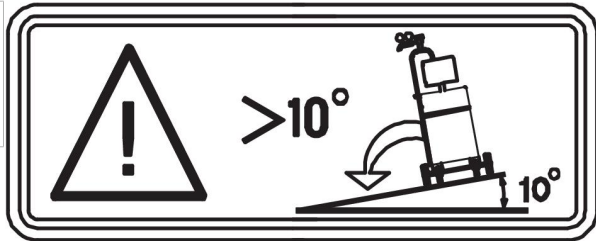


4.2 Asukoht



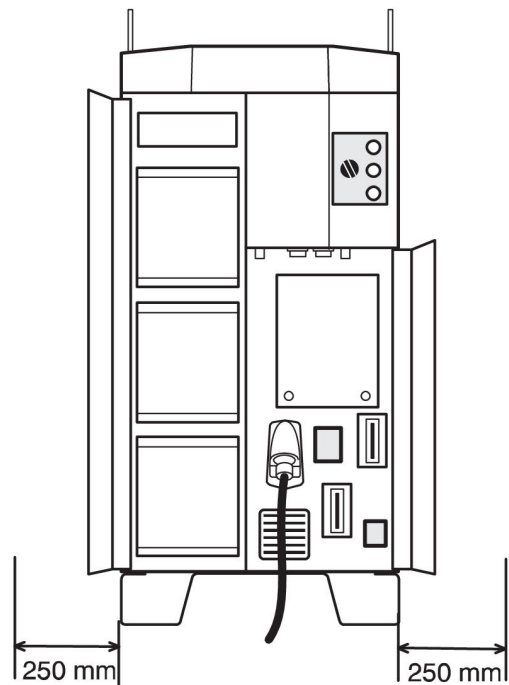
HOIATUS!

Kinnitage seadmed - eriti juhul kui pind on ebatasane või kaldus.

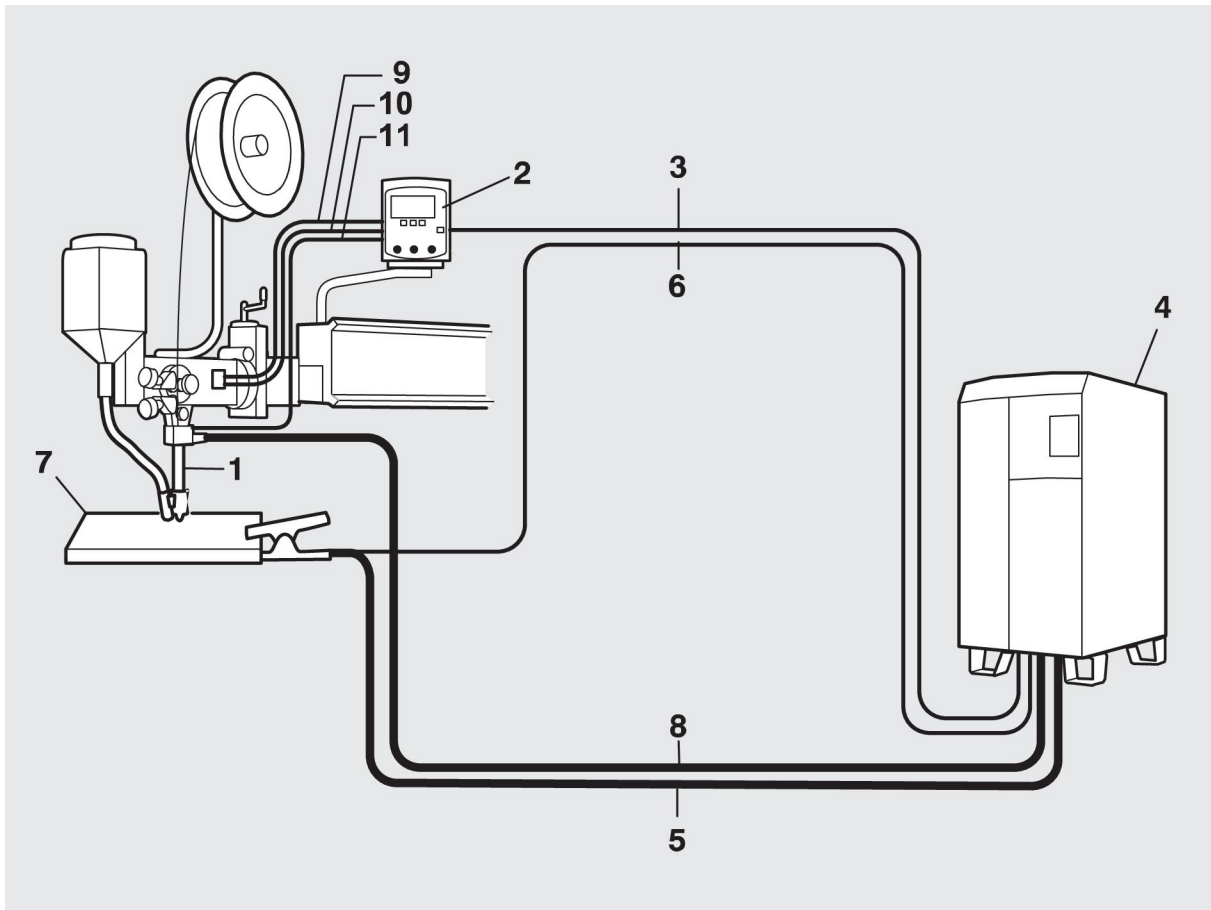


Asetage keevitusvooluallikas nii, et selle jahutusõhu sisse- ja väljalaskeavad ei oleks vähemalt 250 mm (9,86") raadiuses takistatud.

Põrandale paigutamise korral vaadake paigaldusaukude asukohamõõtmeid käesoleva juhendi lisas „KOOSTESUUNISED”.



4.3 Keevitusvarustuse näide



1 Keevituspea

2 Juhtseade

3 Juhtkaabel

4 Keevitusvooluallikas

5 tagasivoolukaabel

6 Töödetaili mõõtekaabel

7 Töödetail

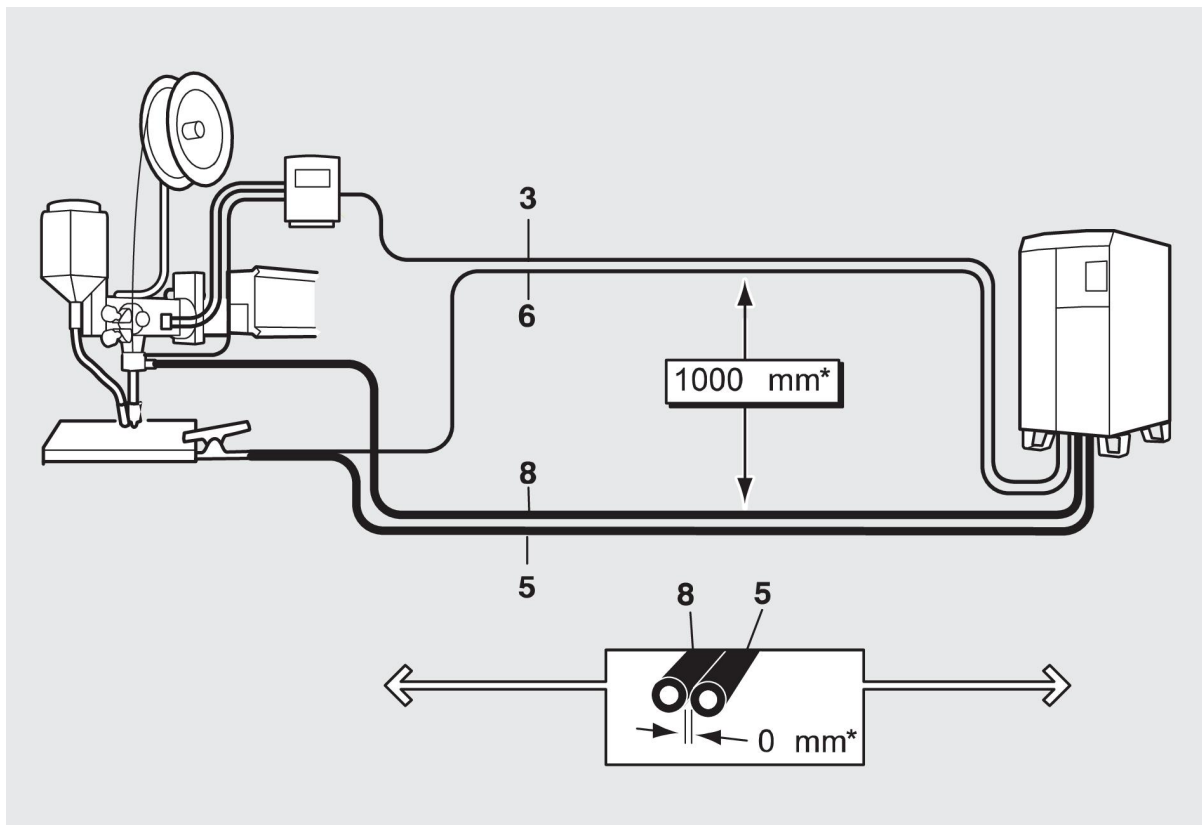
8 Keevituskaabel

9 Kiiruse mõõtekaabel

10 Mootorikaabel

11 Keevituspinge
mõõtekaabel

4.4 Kaablipaigutus



*Soovitav

3 Juhtkaabel

5 tagasivoolukaabel

6 Töödetali
mõõtekaabel

8 Keevituskaabel

Kaablipaigutuse kohta lisateabe saamiseks vaadake lisa „KAABLIPAIGUTUSE NÕUDED”.

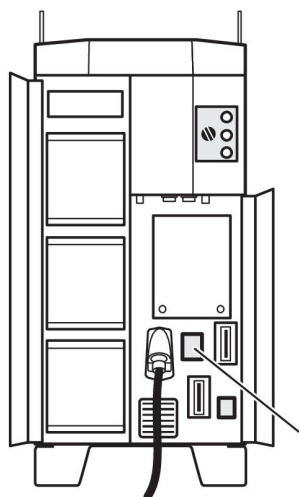
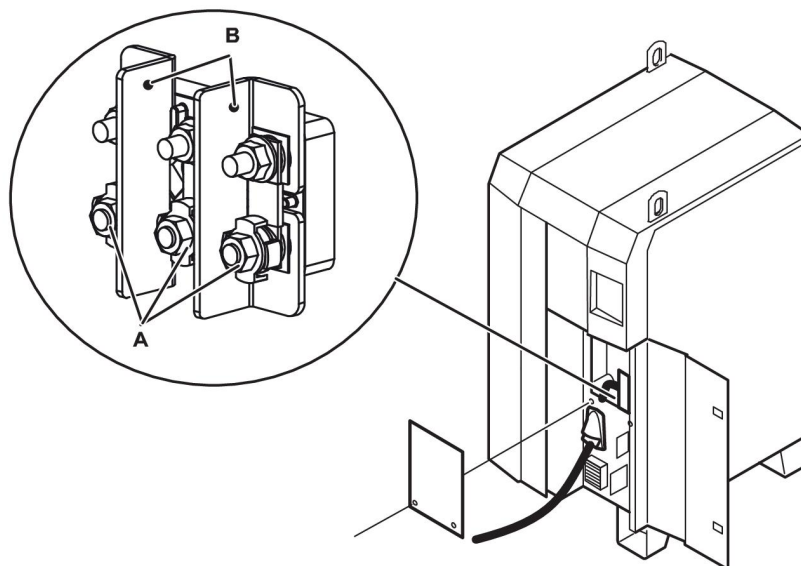
4.5 Vooluvõrk



HOIATUS!

Tarnimisel on keevitusvooluallikas mõeldud ühendamiseks 400 V süsteemiga. Muude võrgupingete kasutamiseks muutke ühendust riviklemmil vastavalt lisale „ÜHENDAMISSUUNISED”.

Keerake kruvid **A** kinni pingutusmomendiga 10 Nm (88,5 in lb). Veenduge, et plastikkaitse **B** on endiselt lahtine.



Kontrollige, et keevitusvooluallikas oleks ühendatud õige vooluvõrgupingega ja kaitstud õige suurusega kaitsmega. Kaitsev maandusühendus peab olema vastavuses määrustega.

Andmesilt koos toiteühenduse andmetega

Soovitavad kaitsmete suurused

Aristo 1000 50/60 Hz alalisvooluga keevitamisel								
Võrgupinge	380 V	400 V	415 V	440 V	460 V	500 V	550 V	575 V
Faasivool $I_{1\text{eff}}$	84 A	79 A	75 A	72 A	69 A	64 A	60 A	54 A
Kaitse, liigpingekaitse	100 A	100 A	80 A	80 A	80 A	80 A	63 A	63 A



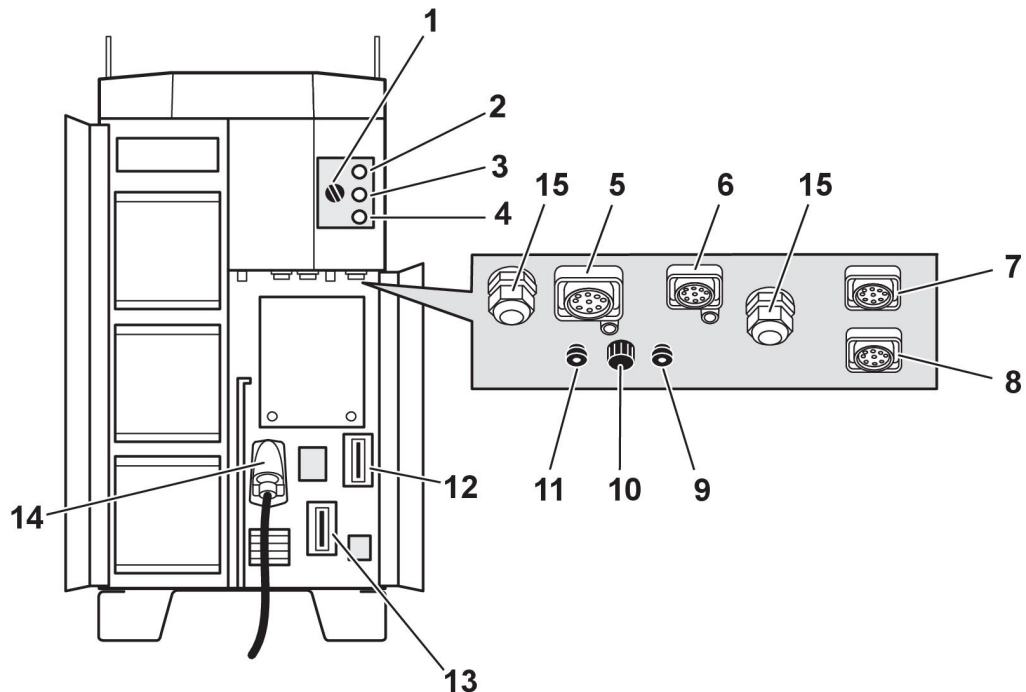
TÄHELEPANU!



Ülalpool toodud kaitsme suurused on vastavuses Rootsi määrustega. Kasutage keevitusvooluallikat asjakohaste riiklike eeskirjade kohaselt.

5 KASUTAMINE

Seadmete käsitlemist puudutavad üldised ohutusnõuanded leiate käesoleva käsiraamatu peatükist "OHUTUS". Lugege see enne seadmete kasutuselevõttu läbi!

5.1 Ühendused ja juhtimisseadmed



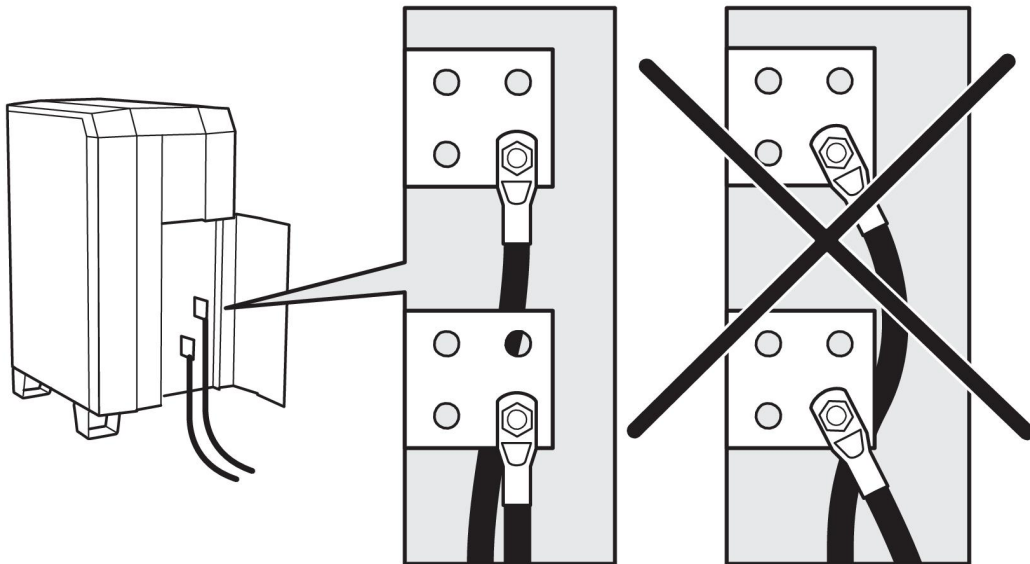
- | | |
|---|---|
| 1 Seadistusnupp* | 8 Sisemise siini ühendus
paralleel-/tandemühenduse loomiseks
(identne punktiga 7) |
| 2 Vea signaaltuli (oranž) | 9 Töödetali mõõtekaabli ühendus (must) |
| 3 Valge surunupp sisselülitamiseks (ON) | 10 Kaitse |
| 4 Must surunupp väljalülitamiseks (OFF) | 11 Keevituspea mõõtekaabli ühendus
(punane) |
| 5 Juhtseadme PEK ühendus | 12  Tagasivoolukaabli ühendus |
| 6 Hooldusvahendi ühendus | 13  Keevituspeaga ühendatud
keevitusvoolukaabli ühendus |
| 7 Sisemise siini ühendus
paralleel-/tandemühenduse loomiseks
(identne punktiga 8) | 14 Toitekaabli ühendus |
| | 15 Signaalkaablite süvend |

* Nupul on kolm asendit:

- 1. asend, võrgupinge sisse-/väljalülitamine (ON/OFF) kaugjuhtimisseadmelt
- 2. asend, sisse-/väljalülitamine (ON/OFF) blokeeritud
- 3. asend, sisse-/väljalülitamine (ON/OFF) toimub nuppudega 3 ja 4

5.2 Keevitus- ja tagasivoolukaabli ühendus

Veenduge, et keevitus- ja maanduskaablid on paigaldatud vastavalt joonisele.



5.3 Sümbolite selgitus

- | | | | |
|---|-----------------------------|---|-----------------------------|
| | Vooluallikas sees (ON) | ○ | Vooluallikas väljas (OFF) |
| ↗ | Käivitus kaugjuhtimise teel | ⊙ | Kohtjuhtimine vooluallikast |
| ⏏ | Veateade | | |

5.4 Ülekuumenemiskaitse

Keevitusvooluallikal on olemas ülekuumenemiskaitse, mis rakendub siis, kui temperatuur tõuseb liiga kõrgele. Kui see juhtub, siis keevitusvool katkeb, süttib kollane indikaatortuli ning juhtseadme (PEK) paneelile ilmub veakood.

Kui temperatuur on langenud, lähtestatakse ülekuumenemiskaitse automaatselt ning keevitusprotsessi saab taaskäivitada.

6 HOOLDAMINE



TÄHELEPANU!

Regulaarne hooldus tagab seadme turvalise ja töökindla toimimise.

Ainult vastavate elektrialaste teadmistega isikud (volitatud personal), võivad kaitseplaate eemaldada, kas keevitusseadme ühendamiseks või teenindus-, hooldus- või remonditööde läbiviimiseks.



ETTEVAATUST!

Kõik tarnijapoolsed garantiikohustused kaotavad kehtivuse, kui klient on püüdnud toote garantiiperioodi ajal mõnd riket iseseisvalt parandada.

6.1 Keevitusvooluallikas

Kontrollige korrapäraselt, et keevitusvooluallikas ei oleks mustusega ummistunud.

Puhastamise sagedus ja võtted olenevad:

- keevitusprotsessist;
- kasutusajast,
- asukohast,
- ümbritsevast keskkonnast.

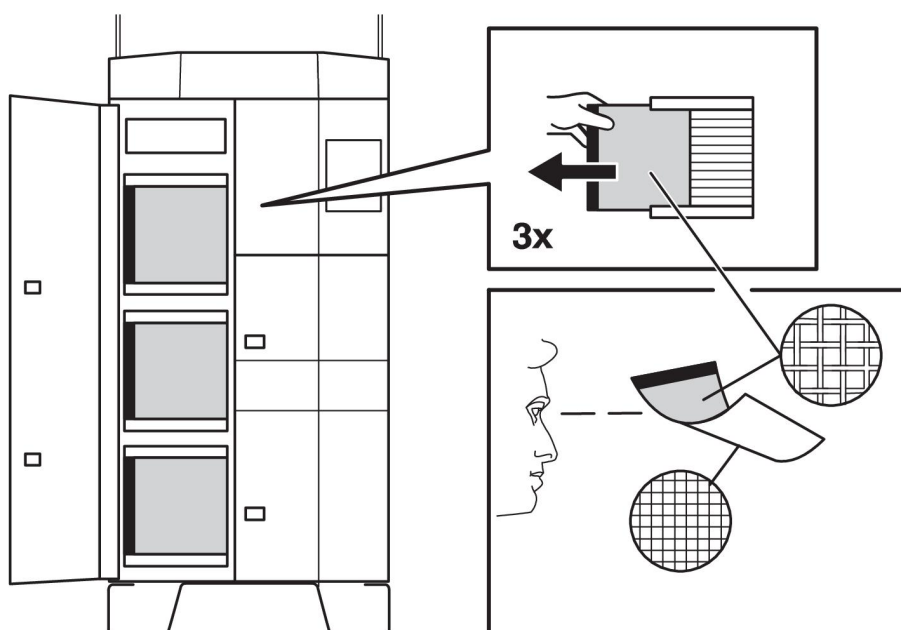
Vooluallikas tuleks regulaarselt läbi puhuda madala rõhuga suruõhu abil, vt lisa „PUHASTAMINE”. Tolmuses keskkonnas tuleks seda sagedamini teha.

Jahutusõhu sisse- ja väljalaskeavade määrdumisel või ummistumisel võib tekkida ülekuumenemine. Tolmufiltri tellimiskoodi vt lisast „KULUOSAD”.

Tolmufiltri vahetamine ja puhastamine:

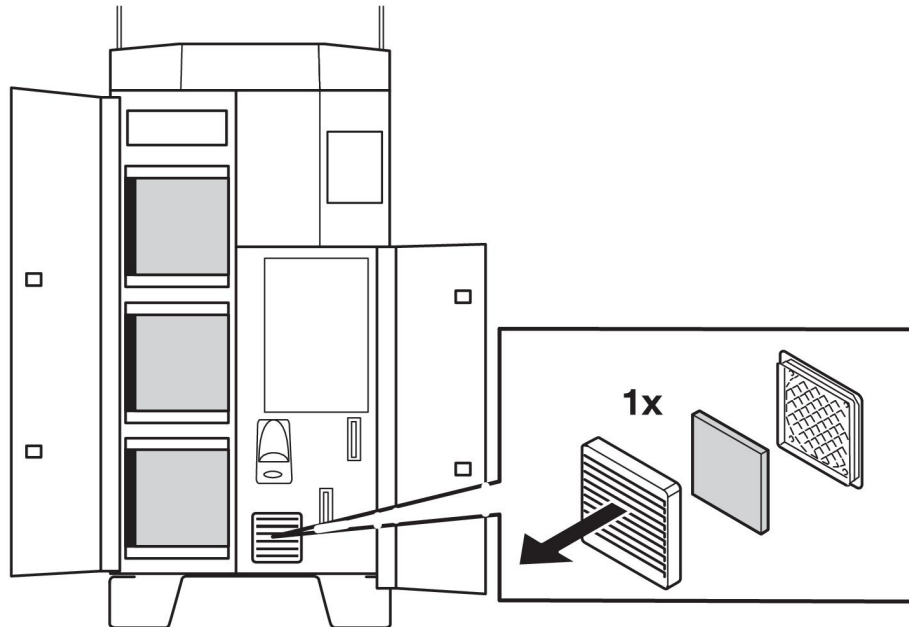
1. eemaldage tolmufilter vastavalt joonisele,
2. puhastage filter suruõhuga (madala rõhuga),
3. paigaldage filter tagasi.

Veenduge, et kõige peenema võrguga filter oleks asetatud vastu võret.



Õhufiltri vahetamine ja puhastamine:

1. eemaldage õhufilter vastavalt joonisele,
2. puhastage filter vee ja seebiga,
3. paigaldage filter tagasi.



7 VEAOTSING

Enne volitatud teenindustehniku kutsumist proovige neid soovitatud kontroll- ja jälgimismeetodeid.

Vea tüüp	Parandusmeetmed
Kaart pole	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollige, kas võrgupinge on sisse lülitatud. • Kontrollige, kas keevitus- ja tagasivoolukaablid on korralikult ühendatud. • Veenduge, et keevitusvoolu väärtus oleks õige. • Kontrollige vooluvõrgu kaitsmeid.
Keevitusvool katkes keevitamise ajal.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollige, kas termokaitse on rakendunud (veakood kuvatakse juhtseadme paneelil). • Kontrollige vooluvõrgu kaitsmeid.
Termokaitse rakendub sageli.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollige, kas tolmufilter on ummistunud. • Veenduge, et te ei ületa keevitusvooluallika kindlaksmääratud andmeid (st et seade ei ole ülekoormatud). • Kontrollige, kas keevitusvooluallikas ei ole mustusega ummistunud. • Kontrollige ümbritseva õhu temperatuuri.
Halb keevitustulemus	<ul style="list-style-type: none"> • Veenduge, et keevitus- ja tagasivoolukaablid on õigesti ühendatud. • Veenduge, et keevitusvoolu väärtus oleks õige. • Kontrollige, kas kasutusel olev täidismaterjal (traat ja pulber) on õige.

8 VARUOSADE TELLIMINE



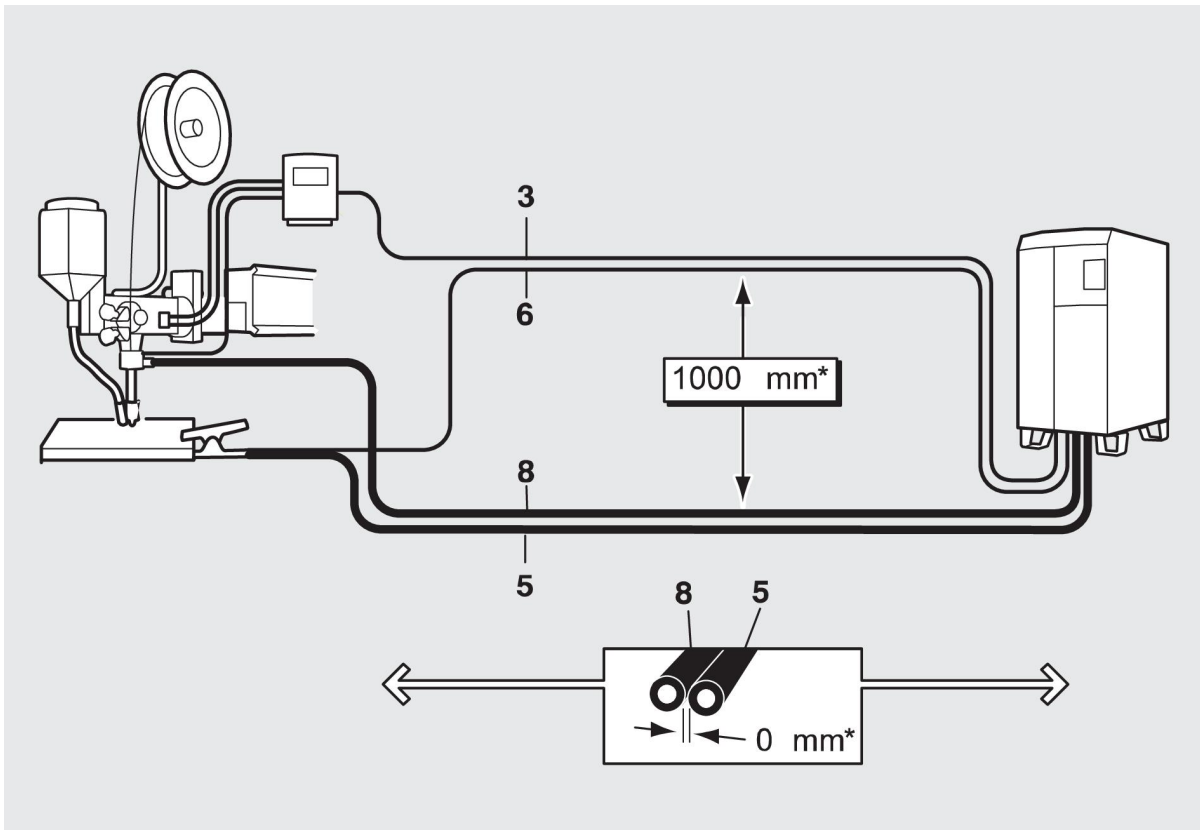
ETTEVAATUST!

Remondi- ja elektritöid peab teostama ESAB'i volitatud hooldustehnik. Kasutage ainult ESAB'i originaalvaru- ja kuluosi.

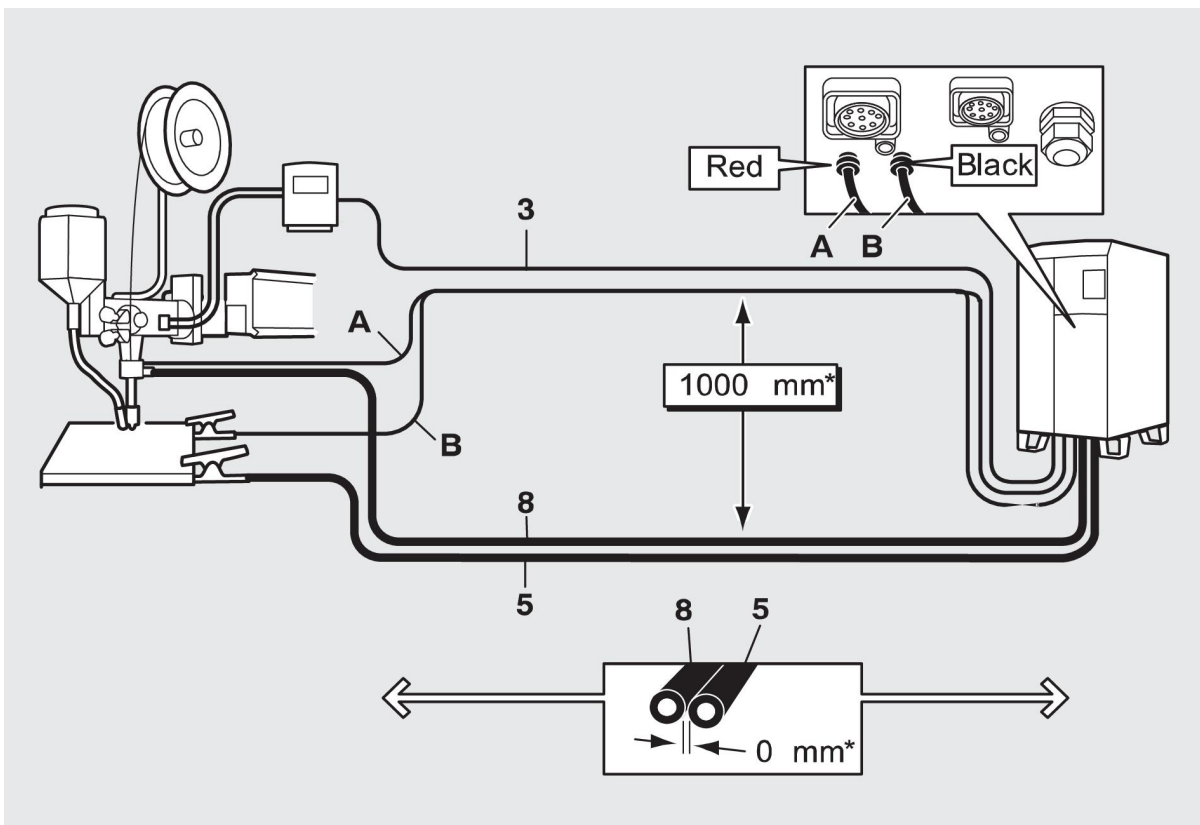
Aristo 1000 konstrueeritud ja katsetatud vastavalt rahvusvahelistele ja Euroopa standarditele **IEC-/EN 60974-1** ja **IEC-/EN 60974-10**. Teenindus- või remonditöid teostanud tehnohooldesakond peab tagama, et toode endiselt vastaks ülal mainitud standarditele.

Varuosi ja kulutarvikuid saate tellida lähima ESAB-i toodete edasimüüja juurest, lisateavet vaadake veebisaidilt esab.com. Tellimisel märkige palun toote tüüp, seerianumber, kasutamisosstarve ja varuosa number nii, nagu see on esitatud varuosade loetelus. See hõlbustab tarnet ja tagab korrektse kättetoimetamise.

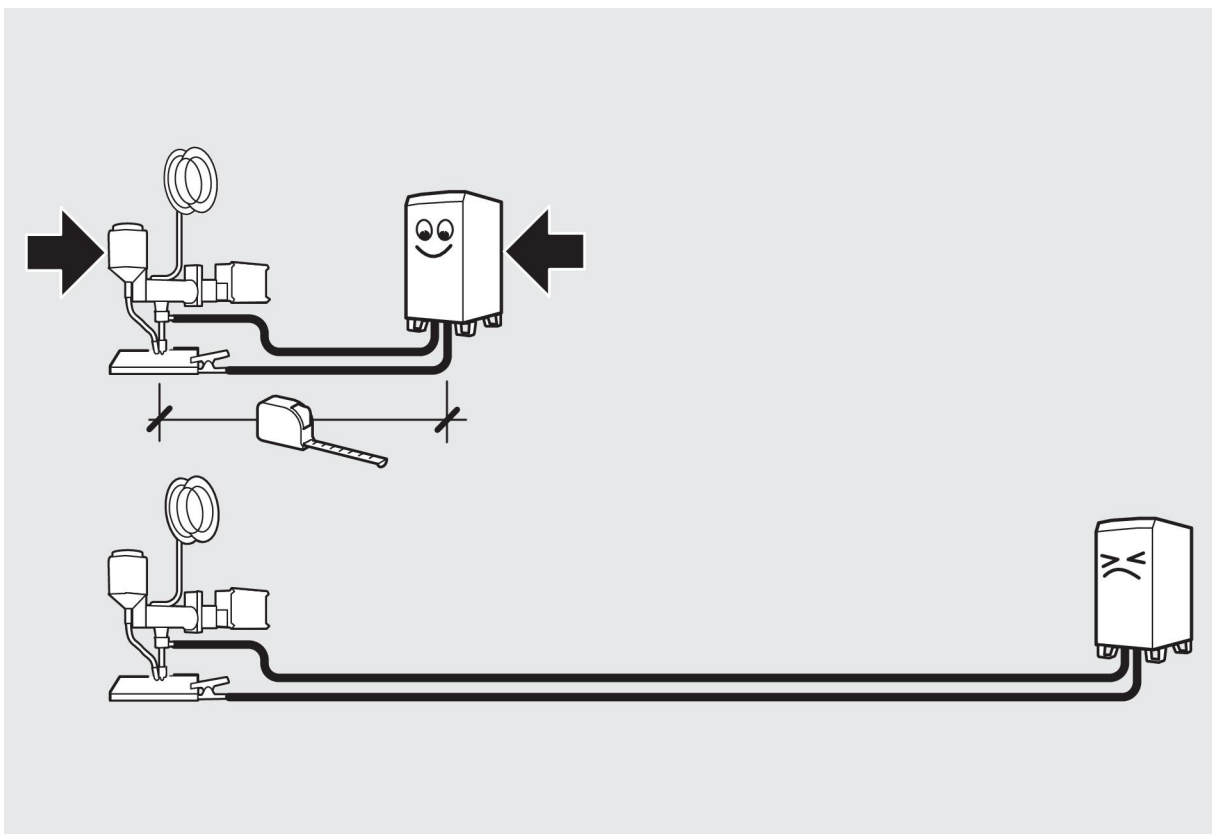
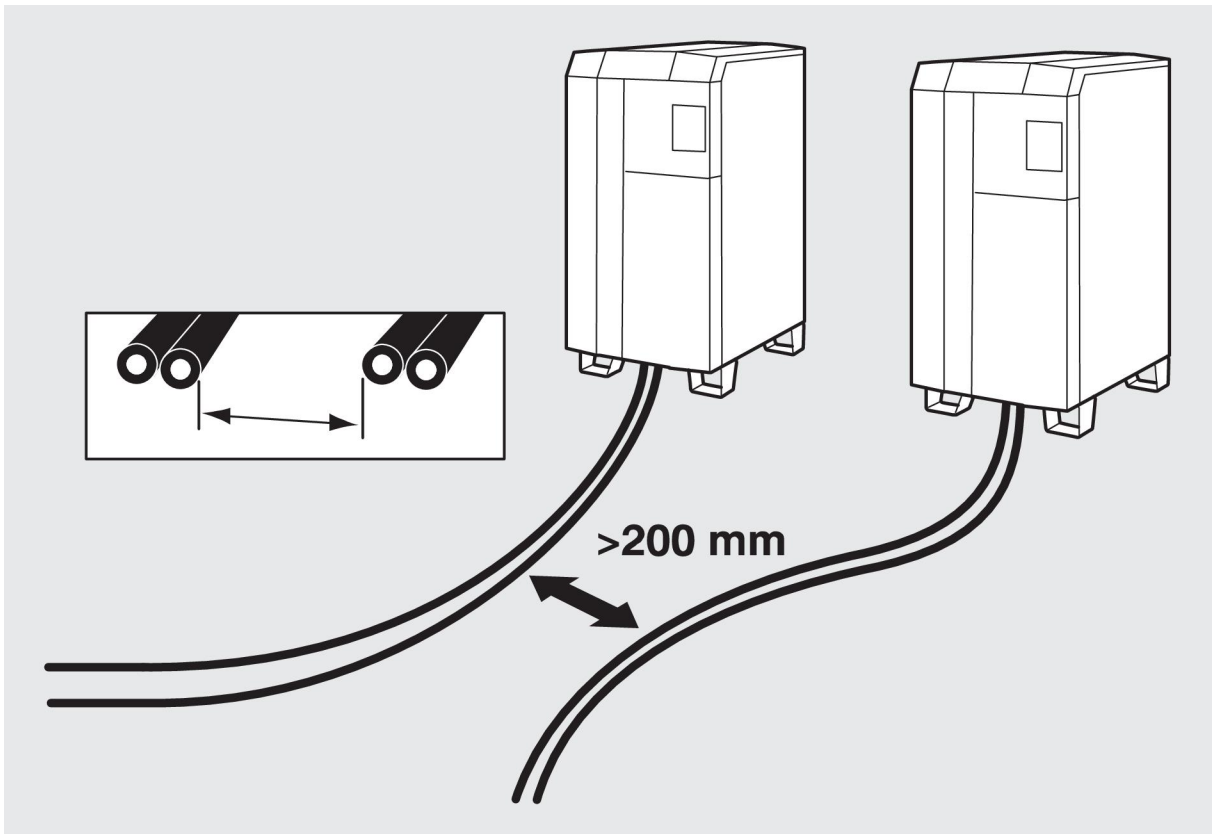
KAABLI PAIGUTUSE NÕUDED

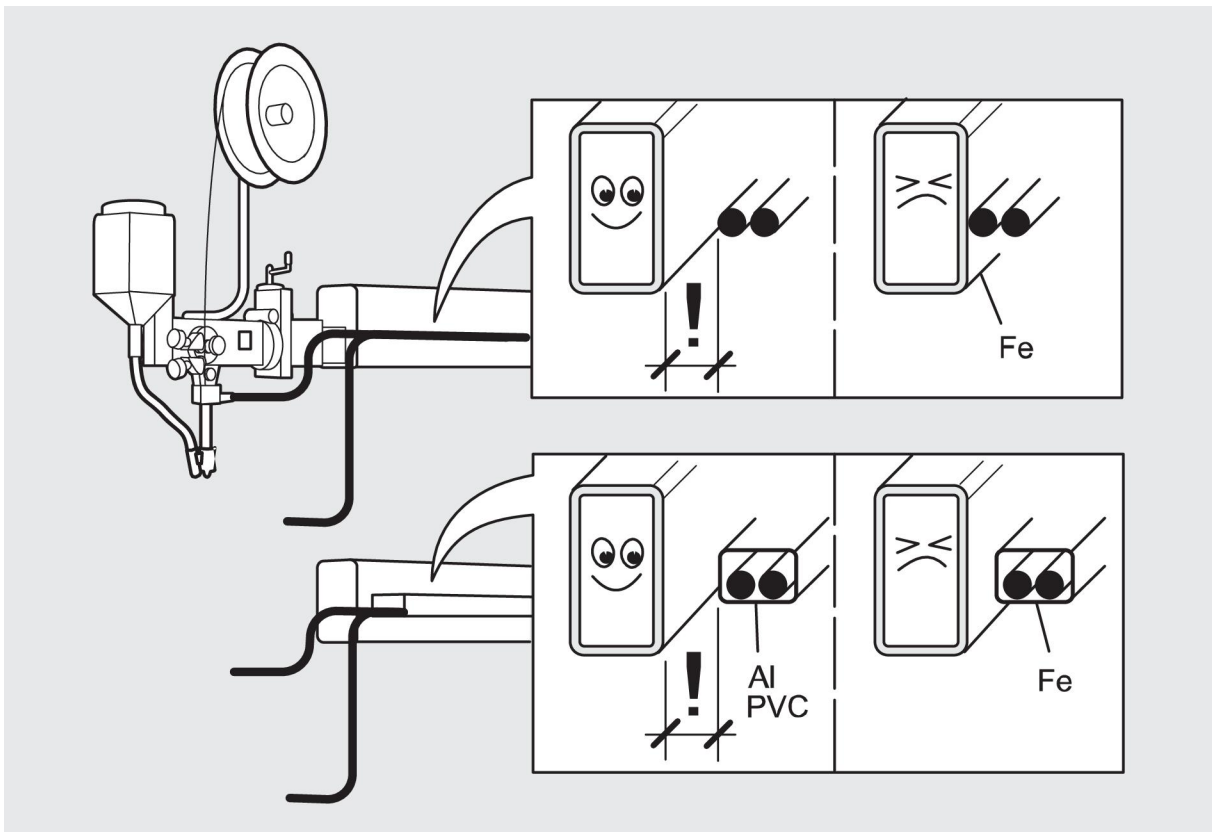
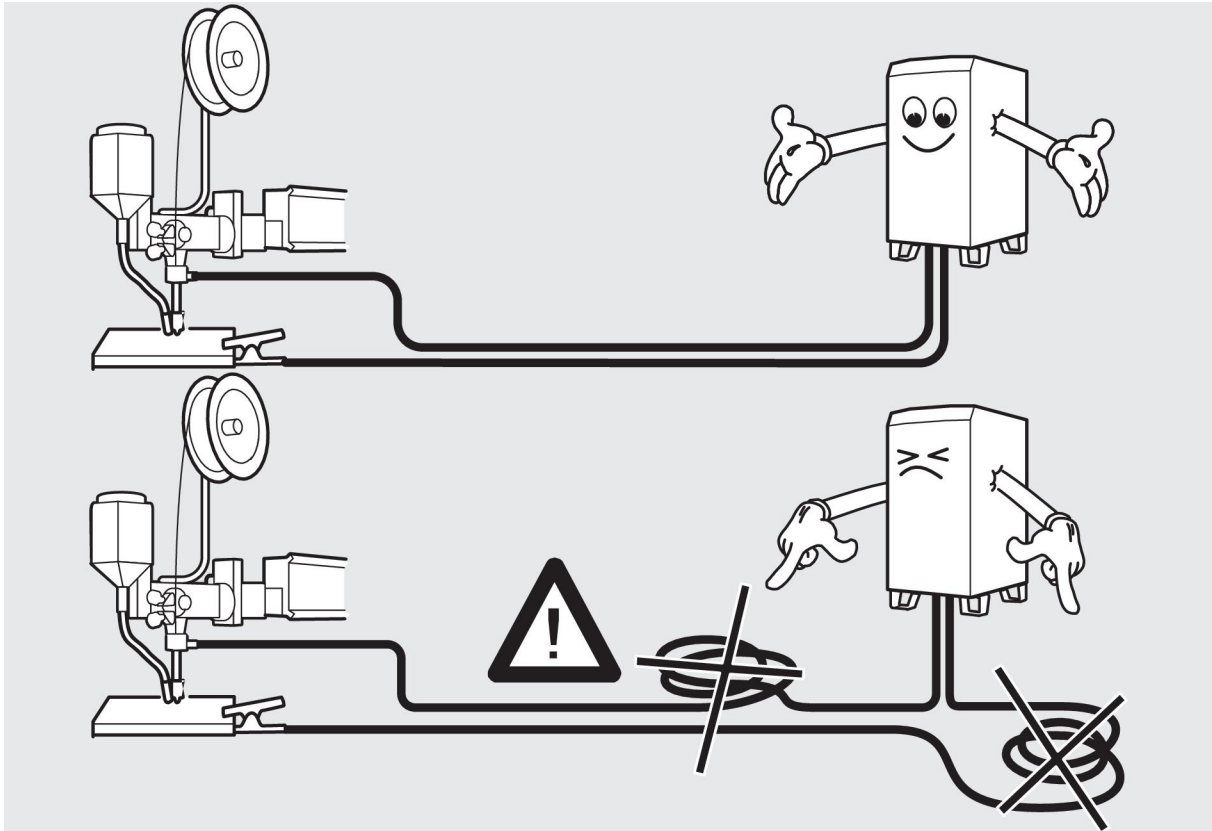


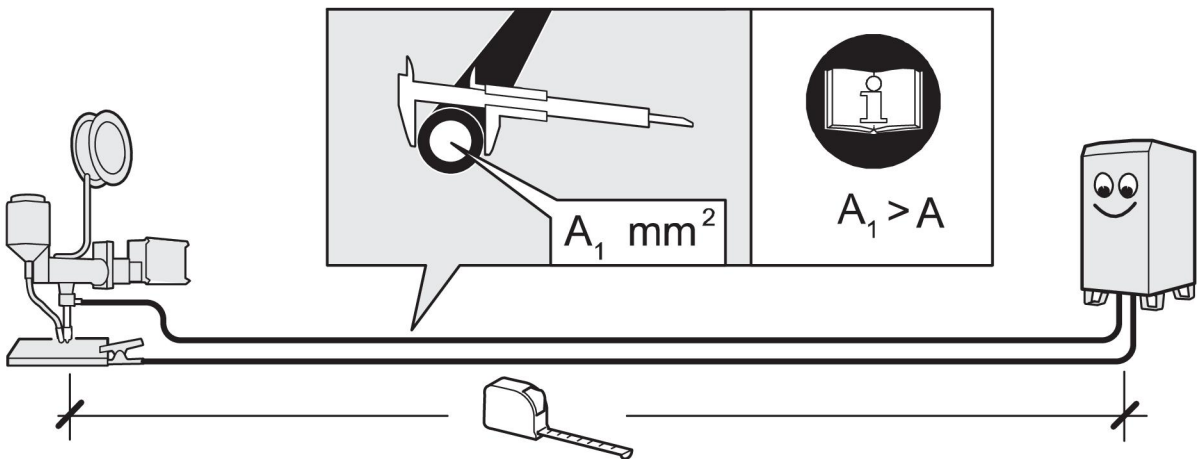
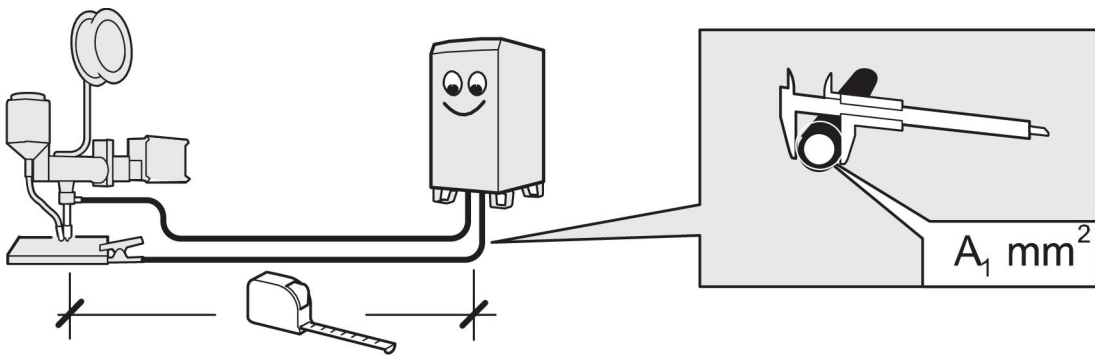
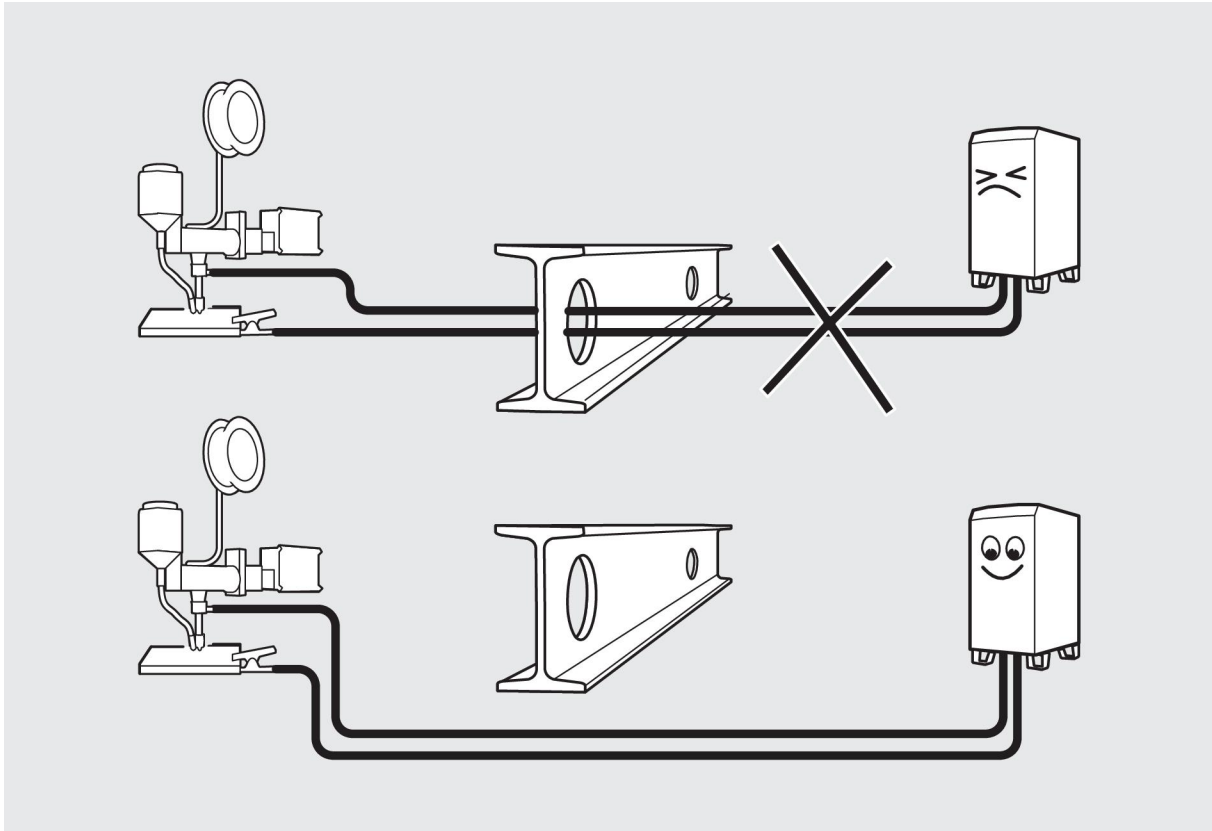
*Recommended



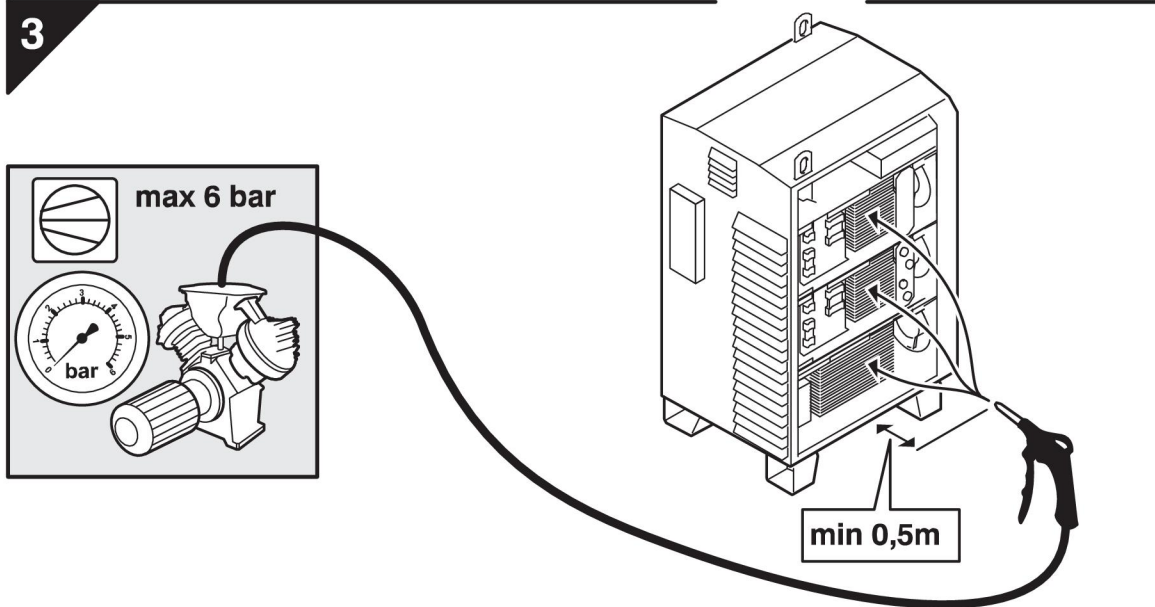
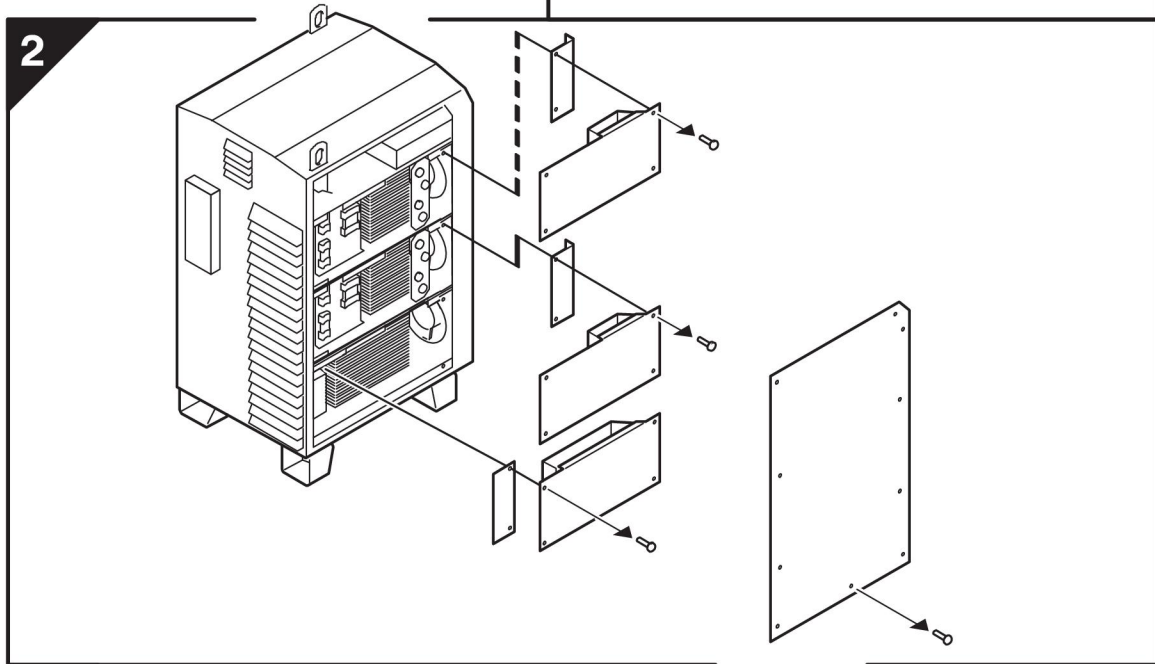
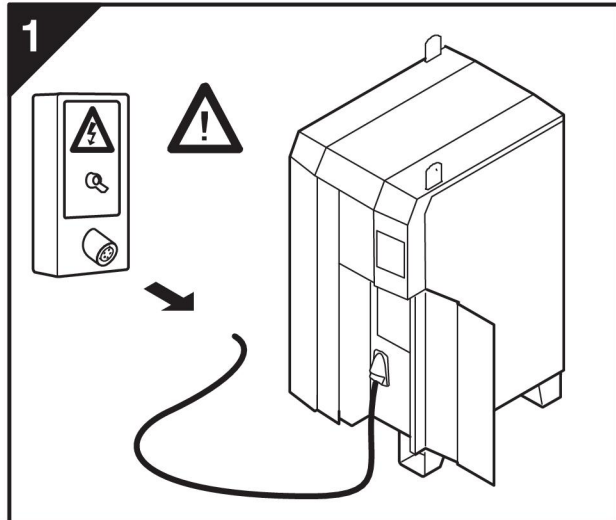
*Recommended



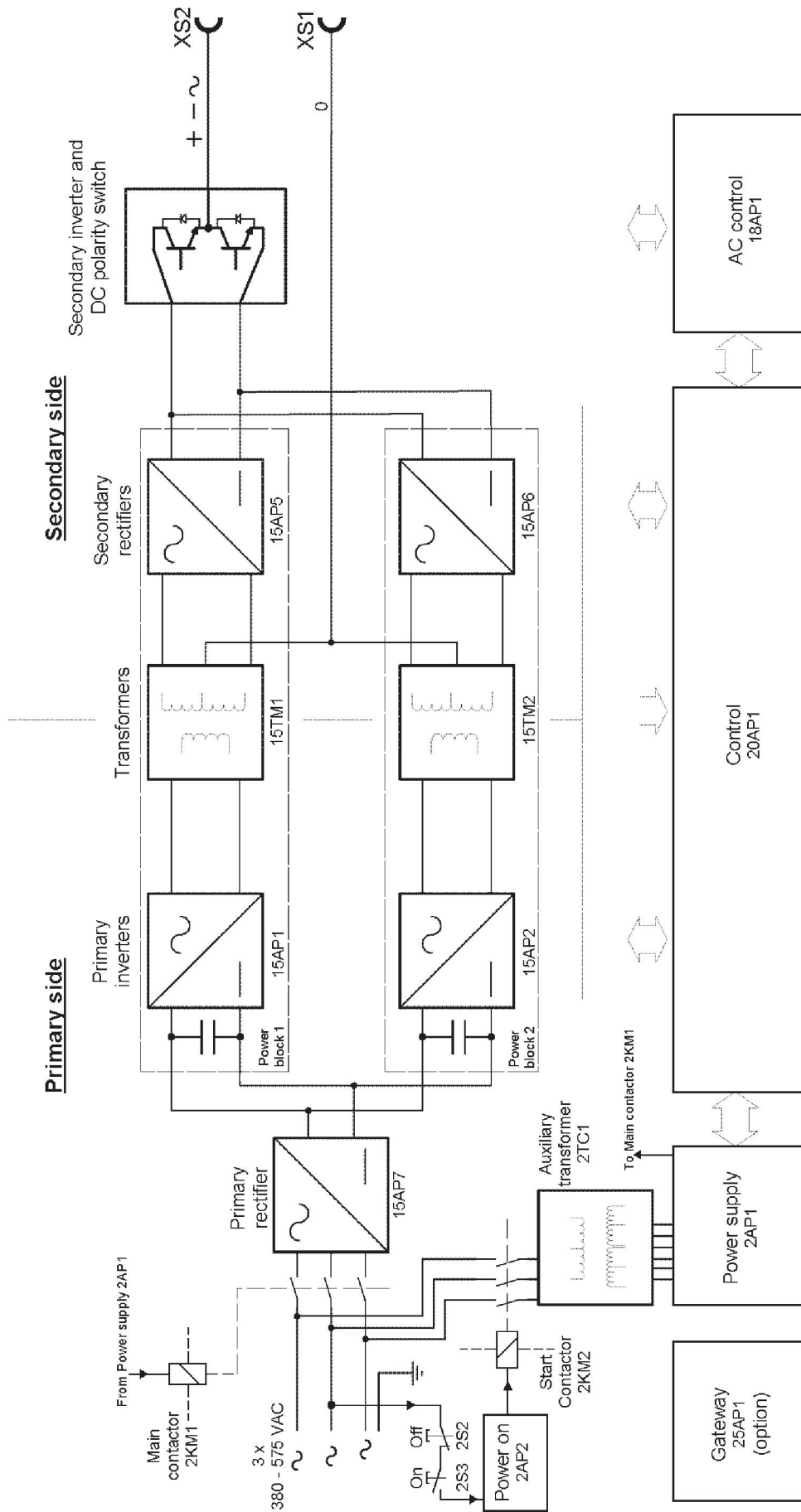




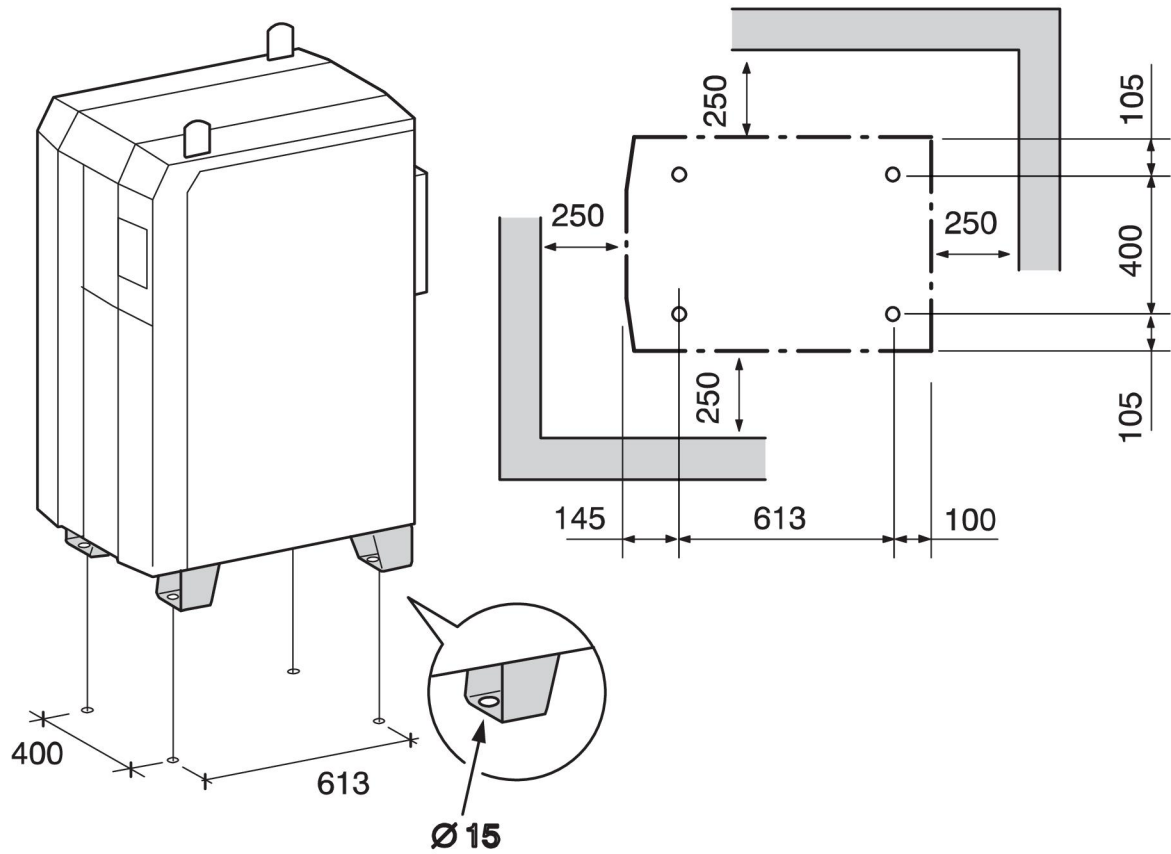
PUHASTAMINE



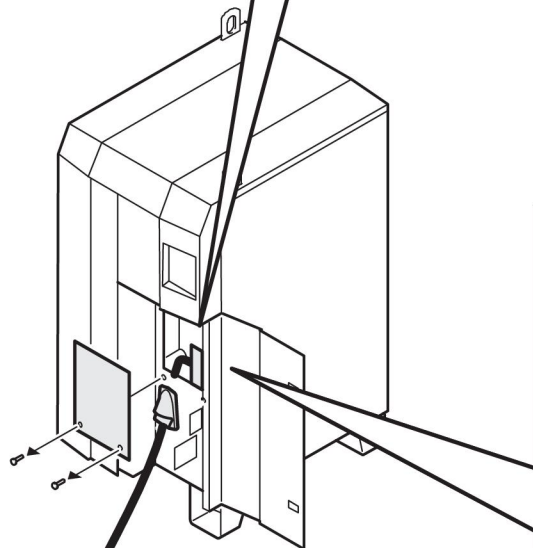
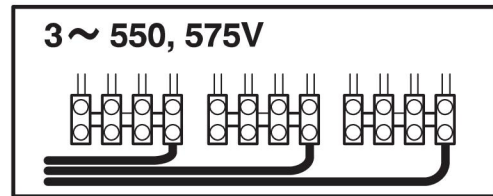
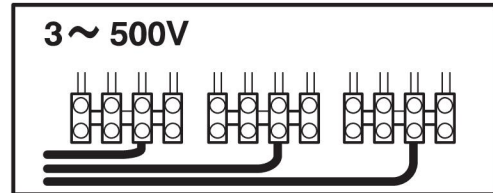
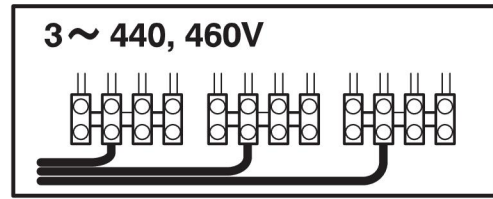
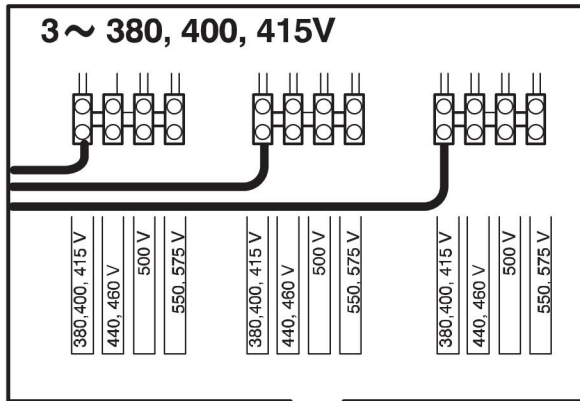
SKEEM



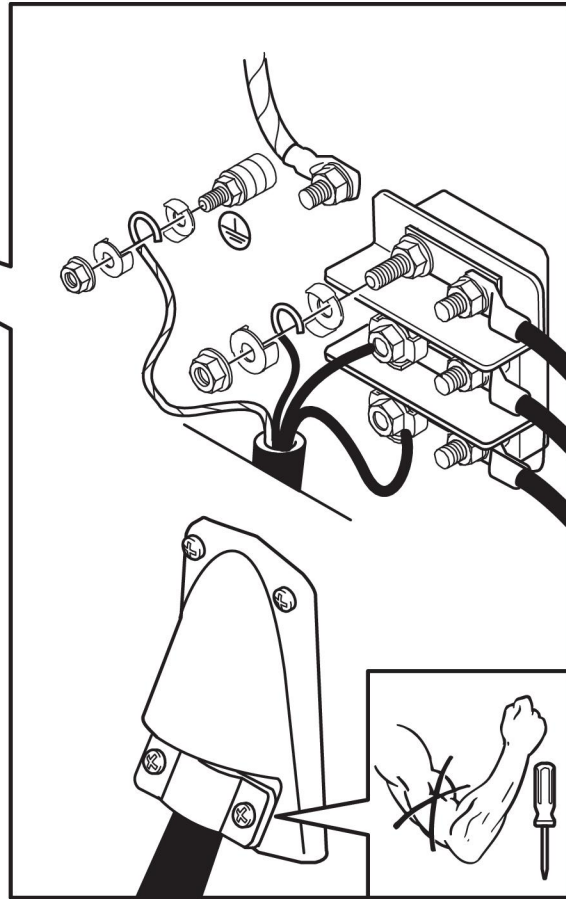
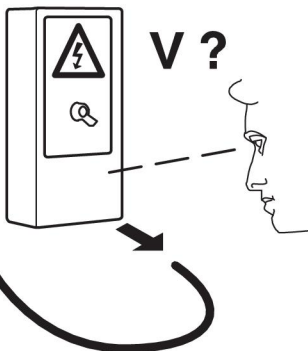
KOOSTEJUHISED



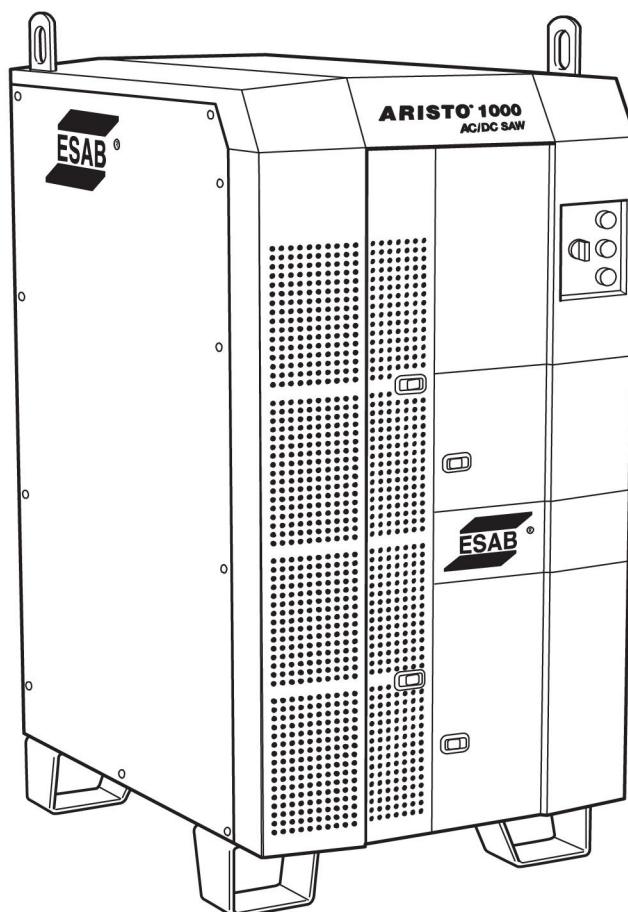
ÜHENDUSTE JUHIS



3 ~ 400V Factory default
For other connections, see the instructions



TELLIMISNUMBRID

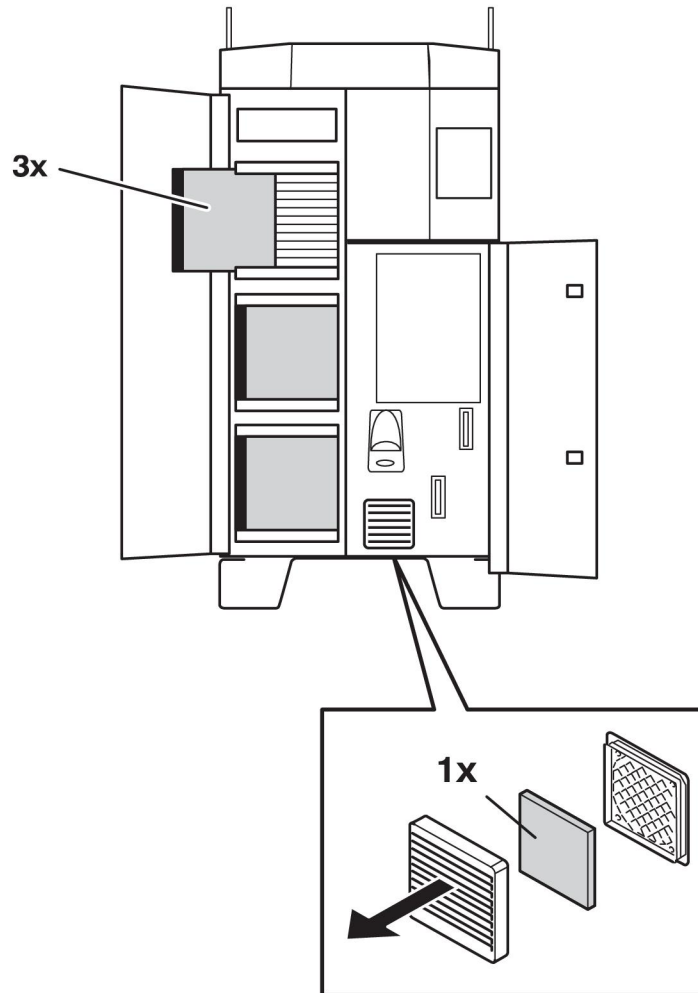


Ordering no.	Denomination	Type
0462 100 880	Welding power source	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0740 800 205	Service manual	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0459 839 050	Spare parts list	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0740 801 030	Installation manual	For tandem and parallel connection of Aristo® 1000 AC/DC SAW

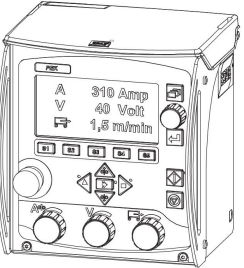
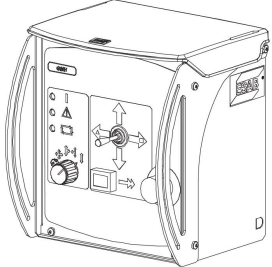
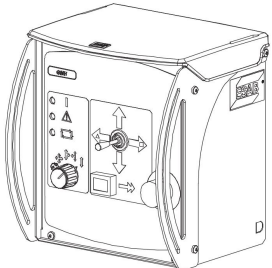
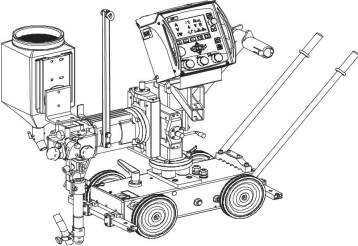
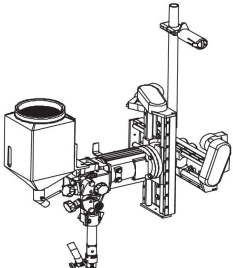
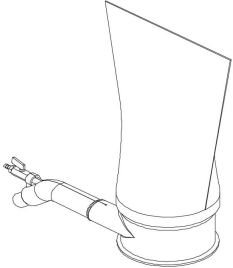
Tehniline dokumentatsioon on saadaval veebiaadressil: www.esab.com

KULUVAD OSAD

Qty	Ordering no.	Denomination
3	0458 398 003	Dust filter
1	0441 828 003	Air filter



TARVIKUD

0460 504 880	Control unit PEK	
0460 503 881	Joint tracking unit GMH	
0460 502 881	Control unit for motorised slides PAV	
0461 235 880	Welding automat A6 Mastertrac	
0449 270 900	Welding head A6 SF F1 SAW	
0148 140 880	Flux recovery unit	

For more information regarding components for the A2 / A6 system, see separate brochures.



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

